

# RIFIUTI - Case History #3

## Ambiente di lavoro

*Piccola*

## Settore

*Recupero materia prima  
secondaria da rifiuti*

## Azienda

*Medio piccola*

## Operatori

*Operativi  
senza specializzazione*

## Esigenza/Obiettivo

*Miglioramento del ciclo produttivo con controllo di  
costi e tempi.*

## Premesse e obiettivi aziendali

*Azienda medio piccola e molto specializzata nel recupero della frazione più piccola di materiale nobile da rifiuti con macchinari sofisticati, personale non tecnico. Tempo e precisione sono gli elementi che definiscono il risultato del processo produttivo.*

## Soluzione studiata

*Analizzato il ciclo produttivo si sono identificati i punti non controllati e le condizioni che generano una bassa produzione. Quindi si è evidenziata la necessità di inserire un sistema di supervisione e tracciabilità del ciclo produttivo che analizzi e prenda i dati dalle diverse fasi: ingresso dei lotti di rifiuti, sistema di selezione dei rifiuti, pesatura della parte selezionata e suddivisione in vasche di raccolta.*

*Il sistema di controllo garantisce l'inserimento della giusta quantità così da evitare il funzionamento a vuoto della selezione. La mancata continuità del ciclo produttivo è molto onerosa e il personale deve gestire le operazioni con metodo.*

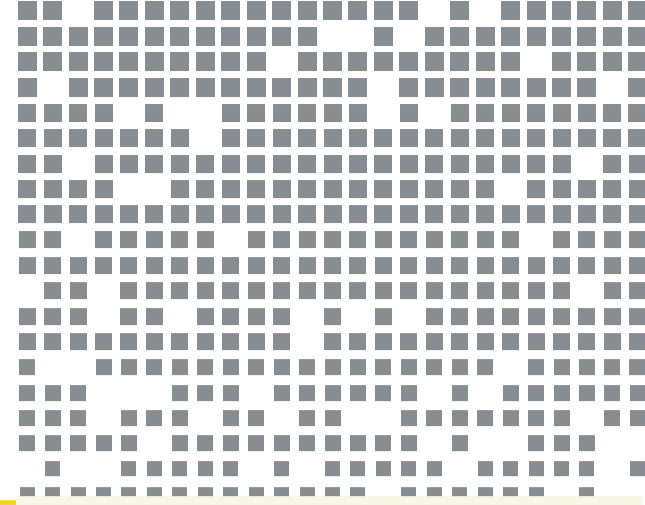
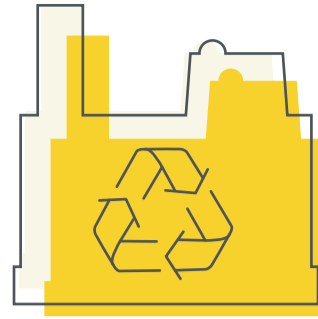
**FORNITURA E2G**

**PROGETTAZIONE, SISTEMA TRACCIABILITÀ (SOFTWARE, HW ZEBRA  
HW PER AUTOMAZIONE ACQUISIZIONE DATI IN CAMPO)**

## Risultati raggiunti

*Sono stati codificati il materiale in ingresso, i cicli di selezione e tutte le materie prime secondarie da recuperare. Sono state codificate le ceste di raccolta e le vasche finali si accumulano.*

# Gestione rifiuti



## ZEBRA® XSLATE L10

Tablet rinforzato

### Applicazioni

- Ispezioni, manutenzione e riparazione
- Audit di sicurezza e rapporti di conformità
- Monitoraggio e controllo delle risorse
- Pianificazione e gestione di interventi di emergenza

### Caratteristiche

- Diverse tecnologie come NFC di ultima generazione, Bluetooth, Wi-Fi 802.11ac, GPS e banda larga cellulare 4G LTE per garantire connettività ininterrotta
- CPU che garantisce alte prestazioni
- Certificati per resistere a cadute da 1,83 m ed è stata sottoposta a numerosi test
- Leggeri e facili da trasportare
- Autonomia superiore alle 24 ore



## ZEBRA® TC72 / TC77

Mobile computer

### Applicazioni

- Gestione dell'inventario
- Tracciabilità pacchi/pallet
- Gestione delle flotte aziendali
- Gestione del magazzino

### Caratteristiche

- Connessioni WiFi a risparmio energetico
- Sistema di localizzazione
- Fotocamera anteriore e posteriore
- Design ultra-rinforzato
- Uso interno o esterno



## ZEBRA® MC9300

Mobile computer

### Applicazioni

- Gestione dell'inventario
- Audit di controllo qualità
- Tracciabilità dei componenti
- Ricevimento/stoccaggio

### Caratteristiche

- Computer touch ultra-rinforzato
- Acquisizione di ogni tipologia di codice a barre dal prodotto allo scaffale
- Connessione WiFi
- Input combinato di touch e tastiera
- Sistema operativo Android con garanzia di sicurezza su tutti gli aggiornamenti futuri

