

AUTOMOTIVE - Case History #2

Ambiente di lavoro

Multinazionale

Settore

Automotive

Azienda

Grandi dimensioni

Operatori

Tecnici altamente specializzati

Esigenza/Obiettivo

Impostare un sistema di controllo del processo produttivo.

Premesse e obiettivi aziendali

L'azienda storica da sempre produttrice di serbatoio per lo stoccaggio di gas per laboratorio e lavorazioni particolari da poco entrata nel settore automotive ha la necessita di garantire ai propri clienti la tracciabilità dell'intera filiera produttiva.

Abbiamo analizzato il processo e definito le nuove isole di lavoro e l'interazione tra le stesse, quindi abbiamo identificato i bar-code suddividendoli tra:

Materie prime, Semilavorati, Prodotti finiti e Spedizione.

Soluzione studiata

Sono stati definiti diversi bar-code per ogni fase del ciclo produttivo e per ogni lotti di produzione, sono stati definiti a sistema i diversi cicli e abbinati a specifici lotti di materia prima.

Ogni fase ha un lotto diverso e ogni operatore un proprio codice identificativo.

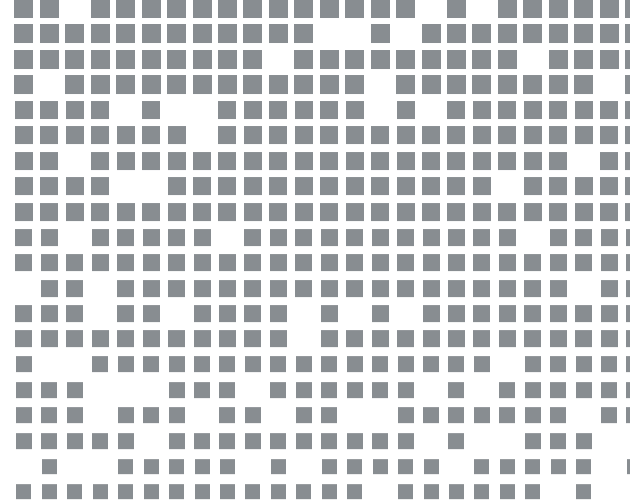
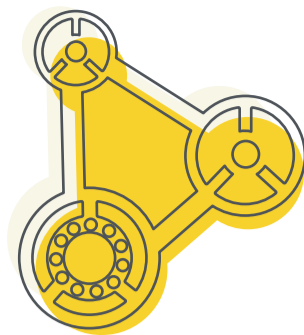
Definito l'ordine di produzione tutte le fasi che si seguono sono vincolate alla conclusione della fase precedente, al lotto delle materie prime da utilizzare e a termine di ogni fase si genera un bar-code che definisce il prodotto della fase stessa e viene registrato dal sistema.

FORNITURA E2G

PROGETTAZIONE, SISTEMA TRACCIABILITÀ (SOFTWARE, HW ZEBRA)

Risultati raggiunti

Partendo dal barcode-prodotto posso ricostruire la filiera e giungere alle materie prime con ivi specificata la lega del materiale utilizzato sino al giorno della colata. Posso identificare tutti i risultati dei test a cui sono sottoposti sia i semilavorati che i prodotti finiti.



Automotive

KEYENCE® MD-U

Marcatore laser UV a 3 assi

Applicazioni

- Relè automobilistici
- Strumenti metallici
- Flaconi medicinali
- Pellicole imballaggio alimenti

Vantaggi

- La marcatura e la lavorazione vengono eseguite con una minima sollecitazione termica
- La lunghezza d'onda UV (355 nm) consente una marcatura ad elevato contrasto e assenza di danni su un'ampia gamma di materiali.
- Scanner digitale per marcatura ad alta velocità
- Per operare con continuità negli ambienti di produzione.
- L'elevata velocità di assorbimento del materiale offerta dai laser UV riduce la possibilità che l'energia venga trasmessa ai componenti interni, riducendo i danneggiamenti.



KEYENCE® MD-X

Marcatore laser ibrido a 3 assi

Applicazioni

- Blocchi motore
- Lampadine led
- Interruttori quadri strumenti automobilistici
- Connettori placcati in metallo

Vantaggi

- Messa a fuoco e allineamento della posizione automatico
- Visione integrata per l'allineamento della posizione con la funzione Scansione XY
- Manutenzione preventiva e risoluzione dei problemi
- Potenza di picco elevata/uscita elevata
- Funzione di monitoraggio web per: ispezione dell'obiettivo, monitori della potenza, conferma della qualità del codice, conferma della marcatura ed altri strumenti diagnostici



Zebra® DS3600-KD

Scanner con tastierino e display a colori

Applicazioni

- Tracciabilità dell'inventario
- Smistamento veloce
- Semilavorati per la produzione
- Rifornimento

Caratteristiche

- Scanner ultra-rinforzati è adatto ad ambienti di lavoro impegnativi, come il magazzino e la linea di produzione
- Tastierino e al display a colori, le attività di quotidiane di picking, ristoccaggio e inventario saranno più veloci e accurate
- Legge i codici a barre più problematici – inclusi quelli stampati male, sporchi o danneggiati, o ancora coperti da pellicola protettiva. Gli operatori possono leggere codici a barre fino a 2,1 m di distanza
- Più di 60.000 scansioni con una sola carica, vale a dire oltre 16 ore di scansioni non-stop
- Connessione perfetta tra gli scanner e la rete senza la necessità di un'apparecchiatura di conversione di terze parti.

